

# PNEUMATISCHE SAUGPUMPEN PA

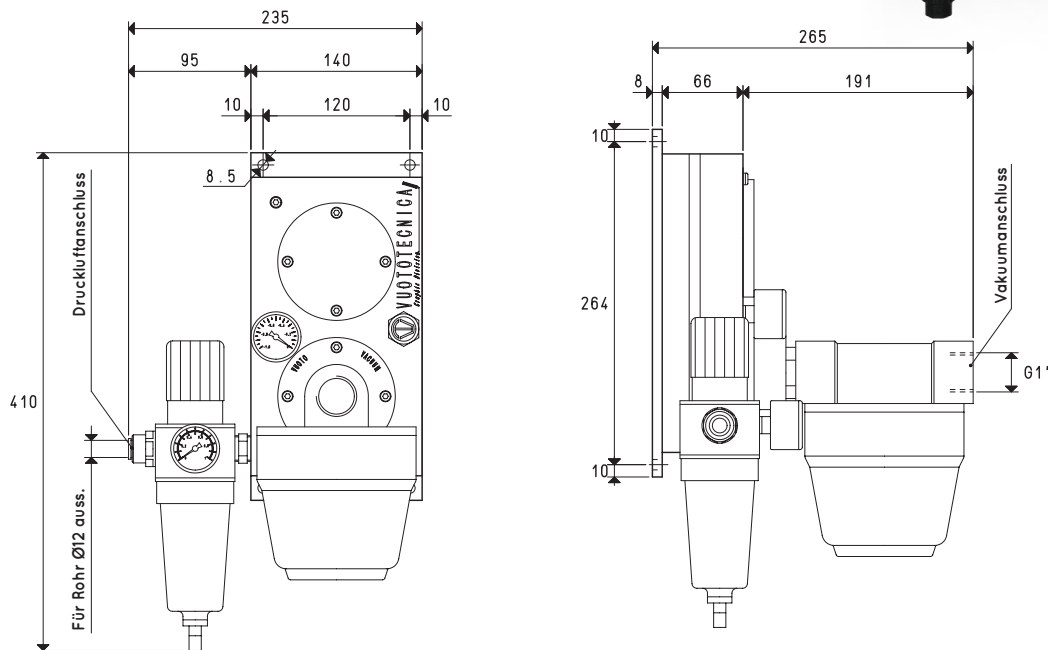


Eine Reihe von neu entwickelten Ejektoren hat es ermöglicht, diese Reihe von pneumatischen Saugpumpen zu entwickeln, die sich durch das außergewöhnliche Verhältnis zwischen der verbrauchten Luftmenge und der angesaugten Luftmenge auszeichnen und dem Benutzer die Möglichkeit bieten, den Vakuumgrad und die Durchflussmenge in Abhängigkeit vom Druck der Zuluft einzustellen.

Sie werden mit Druckluft mit einem Druck von 1 bis 6 bar versorgt und können einen maximalen Unterdruck von 90% und eine Ansaugleistung zwischen 15 und 320 m<sup>3</sup>/h erzeugen, gemessen bei einem normalen Atmosphärendruck von 1013 mbar.

Bei der Konstruktion dieser Pumpen wurde großer Wert auf Geräusentwicklung gelegt; da sie frei von beweglichen Teilen sind, die Verschleiß und Vibrationen ausgesetzt sind, und perfekt schallgedämpft arbeiten, ist ihr Betrieb extrem leise. Diese Pumpen basieren auf dem Venturiprinzip und entwickeln keine Wärme. Sie sind standardmäßig mit einem Filter-Druckminderer für die Zuluft und mit einem Filter mit einer mikroporösen Kartusche am Sauganschluss ausgestattet, die sehr feine Stäube und Verunreinigungen zurückhalten kann. Die hervorragende Filtration der Druckluft und der angesaugten Luft ermöglicht es, die Luft frei von Öldämpfen, Wasserkondensation oder Verunreinigungen in der Arbeitsumgebung ohne Verschmutzungsprobleme abzuführen. Die Verwendung von Leichtmetalllegierungen für die Realisierung dieser Pumpen hat es ermöglicht, ihr Gewicht in sehr niedrigen Werten zu halten, um den Einbau auch an Bord der Maschine zu ermöglichen.

Durch ihr statisches Funktionsprinzip reduziert sich die Wartung auf eine einfache regelmäßige Reinigung der Filter.



Art.		PA40					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max. Vakuumgrad	-KPa	14	30	46	65	82	90
Luftverbrauch	l/s	1.0	1.5	2.0	2.3	2.7	3.2
Menge der angesaugten Luft	m <sup>3</sup> /h	15	23	30	36	39	42
Gewicht	kg	6.2					
Art.		PA70					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max. Vakuumgrad	-KPa	14	30	46	65	82	90
Luftverbrauch	l/s	2.0	3.0	4.1	4.9	5.7	6.6
Menge der angesaugten Luft	m <sup>3</sup> /h	29	47	58	65	73	80
Gewicht	kg	6.2					
Art.		PA100					
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	4	5	6
Max. Vakuumgrad	-KPa	11	28	45	65	82	90
Luftverbrauch	l/s	3.0	4.6	6.2	7.2	8.5	9.8
Menge der angesaugten Luft	m <sup>3</sup> /h	28	57	75	88	98	108
Gewicht	kg	6.2					
Betriebstemperatur	°C	-20 / +80					

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.130