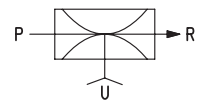
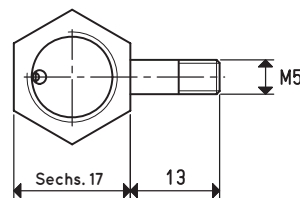
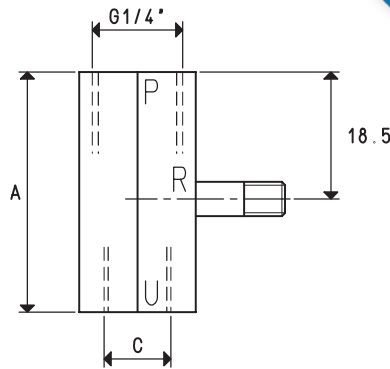


EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER IN REIHE GV 1, GV 2 und GV 3



3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar

Die Arbeitsweise dieser Vakuumerzeuger basiert ebenfalls auf dem Venturi-Prinzip. Das Merkmal, das sie von den klassischen Vakuumerzeugern unterscheidet, sind die beiden Anschlüsse für die Zuluft und das Vakuum, die auf der gleichen Achse angeordnet sind, während der Anschluss für die Abluft und die Abluft orthogonal zu ihnen angeordnet ist. Die Vorteile, die sich aus dieser Bauweise ergeben, sind der geringere Platzbedarf, der mühelose Zusammenbau und die einfache Wartung. Diese Vakuumerzeuger können direkt an den Halterungen der Sauggreifer oder an den Sauggreiferhaltern montiert werden. Mit Ausnahme der Auslassdüse, die aus Messing ist, sind sie komplett aus eloxiertem Aluminium hergestellt.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS		R=AUSLASS			U=VAKUUMANSCHLUSS					
Art.		GV1			GV2			GV3		
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	60	75	85	60	75	85	60	75	85
Enddruck	mbar abs.	400	250	150	400	250	150	400	250	150
Versorgungsdruck	bar	3	4	5	3	4	5	3	4	5
Optimaler Versorgungsdruck	bar			5			5			5
Luftverbrauch	NI/s	0.30	0.35	0.45	0.30	0.35	0.45	0.30	0.35	0.45
Betriebstemperatur	°C			-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)			70			70			70
Gewicht	g			21			20			19
A				30			35			38
C	∅			M5			G1/8"			G1/4"

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten. Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

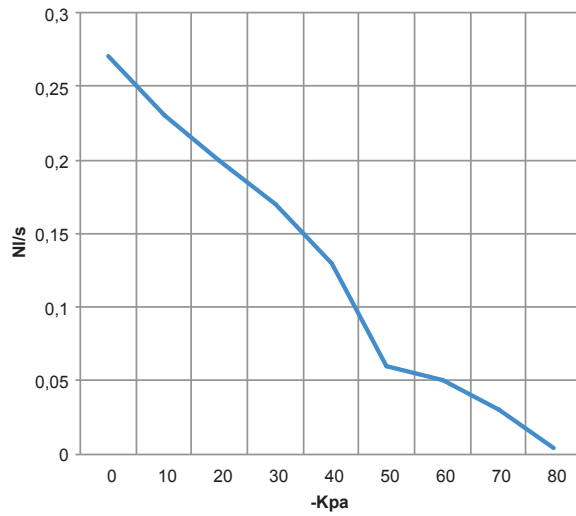
Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.130

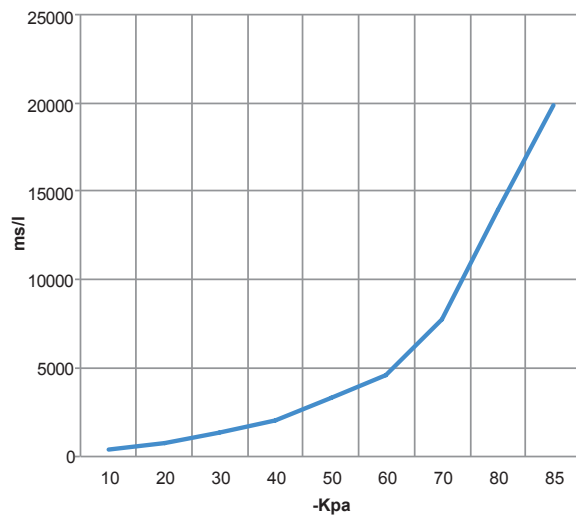


Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
GV1 - GV2 - GV3	5.0	0.45	0.27	0.23	0.20	0.17	0.13	0.06	0.05	0.03	--	85	

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
GV1 - GV2 - GV3	5.0	0.45	394	788	1339	2063	3322	4617	7711	13973	19841	85	